



<i>SIMPLE</i>			
<b>BANCO</b>		B011901	€
		B011902	€
<b>ESQUINA</b>		B011905	€
		B011906	€
<b>REMATE</b>		B011909	€
		B011910	€
<i>DOBLE</i>			
<b>BANCO</b>		B011903	€
		B011904	€
<b>ESQUINA</b>		B011907	€
		B011908	€
<b>REMATE</b>		B011911	€
		B011912	€

El producto que trabajamos se conoce, técnicamente, como "material plástico celular rígido fabricado a partir del molde de perlas preexpandidas de poliestireno expandible o uno de sus copolímeros, que presenta una estructura celular cerrada y rellena de aire." Nuestro núcleo no supone ningún tipo de sustrato nutritivo para microorganismos, es imputrescible, no emmohece y no se descompone. Los productos de EPS cumplen con las exigencias sanitarias y de seguridad e higiene establecidas, con lo que utilizarse con toda seguridad en la fabricación de artículos. Aplicamos un acabado de malla - mortero que asegura la resistencia al impacto antes de ser teselado y contribuye al fortalecimiento estructural del producto final.

## PROPIEDADES TÉCNICAS DEL NÚCLEO DE ESPUMA

CARACTERÍSTICAS	PRESTACIONES DE PRODUCTO	NORMATIVA
<b>DENSIDAD APARENTE</b>	40 kg/m <sup>3</sup>	UNE-EN 1602
<b>MODULO DE ELASTICIDAD</b>	Variable en función del espesor de la pieza	UNE-EN 789
<b>RESISTENCIA A FLEXIÓN</b>	Mayor o igual a 500 kPa	UNE-EN 12089
<b>RESISTENCIA A COMPRESIÓN</b>	Mayor o igual a 300kPa	UNE-EN 826
<b>FLUENCIA A COMPRESIÓN</b>	2723,6 N (3mm)	UNE-EN 1606
<b>RESISTENCIA A TRACCIÓN</b>	2,00 N/mm <sup>2</sup>	UNE-EN 1607
<b>REACCIÓN AL FUEGO</b>	Producto elaborado a partir de material autoextinguible «euroclase E». En conjunto con la aplicación de malla, mortero y cerámica, se alcanza una calificación de bd 10 según cte	UNE-EN 1-13501
<b>COMPORTAMIENTO FRENTE A CONDENSACIONES</b>	No se observan alteraciones dimensionales y en sus capacidades mecánicas	
<b>ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD %</b>	Menor del % 1,5 del vol	UNE-EN 12087
<b>ABSORCIÓN DE AGUA EN SITUACIÓN PROLONGADA (GR/M<sup>2</sup>)</b>	1 hora_ 0,0gr/m <sup>2</sup> 24 horas_ 125gr/m <sup>2</sup>	UNE-EN 12087
<b>FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DE VAPOR DE AGUA</b>	25	UNE-EN 12086
<b>PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA</b>	0.18	UNE-EN 12086
<b>TEMPERATURA DE FUSIÓN</b>	Entre 80°C y 100°C pérdidas de espesor en zonas de 20 y 30 mm, sin fisuras en el mortero de protección	
<b>COEFICIENTE DE CONDUCTIVIDAD</b>	0.027 W/m <sup>2</sup> °K	UNE-EN 12667